



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125	
切割能力	建议值	10 mm (3/8 英寸)	8 mm (5/16 英寸)	16 mm (5/8 英寸)	20 mm (3/4 英寸)	25 mm (1 英寸)	32 mm (1-1/4 英寸)	38 mm (1-1/2 英寸)
	切断	16 mm (5/8 英寸)	16 mm (5/8 英寸)	29 mm (1-1/8 英寸)	32 mm (1-1/4 英寸)	38 mm (1-1/2 英寸)	50 mm (2 英寸)	57 mm (2-1/4 英寸)
	输出范围	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105	30-125
	输入相数	单相	单相	单相或三相	单相或三相	单相或三相	三相	三相

应用能力		机用切割			●	●	●	●	●	
	用于便携式自动化、CNC 数控切割床和机器人切割的易损件。									
		拖拽切割	●	●	●	●	●	●	●	●
	用于将割炬直接放置在工件上而无需间隙的易损件。									
		FineCut®	●		●	●	●	●	●	●
	专为实现更窄的割缝宽度而设计，可尽量减少熔渣和热效应区的 FineCut® 薄板切割易损件。									
		打标			●					
	适用于喷粉划线以及标明部件识别号、打孔或焊接位置的易损件。									
		精准气刨			●					
用于以较低电流 (<25 A) 清除点焊或定位焊的焊料的易损件。										
	精细气刨			●	●	●	●	●	●	
专为精确的金属切削而设计，刨槽浅，适合轻型洗刨应用的易损件。										
	深刨气刨				●	●	●	●	●	
专为高效金属切削作业而设计 刨槽深，适合重型金属洗刨应用的易损件。										
	HyAccess™	●		●	●	●	●	●		
HyAccess™ 加长型易损件，可在于密闭空间内进行切割或气刨时提高可视性和可及性。										
	FlushCut™			●	●	●	●	●	●	
FlushCut™ 平切易损件，用于尽可能靠近基材进行切割，而不会刺穿或损坏工件。										