

Übersicht über Produktlinien und Anwendungen



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Schneidleistung	Empfohlen	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	38 mm
	Trennschnitt	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	57 mm
	Ausgangsbereich	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105
	Eingangsphase	Einphasig	Einphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Dreiphasig

Anwendungsbereiche	Icon	Powermax Modelle						
		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Mechanisieretes Schneiden				•	•	•	•	•
	Verschleißteile für tragbare Automatisierung, CNC-Schneidische und Robotik-Schneiden.							
Schneiden mit Oberflächenkontakt		•	•	•	•	•	•	•
	Verschleißteile für das Ansetzen des Brenners ohne Abstand direkt am Werkstück.							
FineCut®		•		•	•	•	•	•
	FineCut®-Verschleißteile zum Schneiden komplexer Strukturen für schmale Schnittfugen mit minimaler Bartbildung und Wärmeeinflusszone.							
Markieren				•				
	Verschleißteile für das Ritzen, die Anzeige der Kennzeichnung von Teilen, Bohr- oder Schweißstellen.							
Präzisions-Fughobeln				•				
	Verschleißteile zum Entfernen von Punktnähten und Heftstellen bei sehr niedrigem Ausgangsstrom (< 25 A).							
Fughobeln mit max. Kontrolle				•	•	•	•	•
	Verschleißteile für eine präzise Metallentfernung, flachere Fughobelprofile und leichte Materialreinigung.							
Fughobeln mit max. Entfernung					•	•	•	•
	Verschleißteile für das aggressive Entfernen von Metall, tiefe Fughobelprofile und extreme Metallreinigung.							
HyAccess™		•		•				
	HyAccess™-Verschleißteile mit verlängerter Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fughobeln in beengten Platzverhältnissen.							
FlushCut™				•	•	•	•	•
	FlushCut™-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich an der Trägerplatte, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.							